

# Reiniger / Poliermittel

**Produktname**

**AEROCLEAN IC 240, 6. Muster**

Hersteller:

VeBo-Schmidt

Reinigungseinsatz:

Kunststoff

Mustereingang:

April 08

Ergebnis (ja / nein):

JA

Anwendungskonzentration in %:

10



**1. Allgemeine Prüfungen**

	konzentriert	Anwendungskonzentration
pH-Wert	5,0	4,7
Hp-Wert / ASTM F 519 1 c	/	
Oberflächenspannung/Viskosität	/	
Flammpunkt (zur Information)	> 100°C (Herstellerangabe)	
Alkalität	5,16	0,58
Abdampfdruckstand	4,50	

**2. Werkstoffverträglichkeit (Boeing D6-17487/Douglas CSD#1/Airbus AIMS0901000)**

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Paint-Softening DD-Lack	o.B.	o.B.
Paint-Softening, BMS 10-100	o.B.	o.B.
Effekt auf unlackiertem Aluminium	o.B.	o.B.
Effekt auf unlackiertem Titan	o.B.	o.B.
Sandwichtest plattiert, max 1	1	0
Sandwichtest unplattiert, max 1	1	0
Makrolon-Crazing	o.B.	o.B.
Plexiglas-Crazing	o.B.	o.B.

**3. Materialabtrag nach ASTM F 483 in mg**

	konzentriert	Anwendungskonzentration
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	-1,1	+0,2
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	-1,5	-0,3

**4. Warmlagerung 30 Tage bei 40°C**

	konzentriert	
Allgemeines	nicht durchgeführt	
pH-Wert	/	
Hp-Wert / ASTM F 519 1 c	/	
Sandwichtest plattiert, max 1	/	
Sandwichtest unplattiert, max 1	/	
Al-clad 2024-T3 (+/-8,5 mg)	/	
Al bare 7075-T6 (+/-8,5 mg)	/	

5. Beurteilung: **Test bestanden. Praxisprobung wird empfohlen.**

6. Bemerkungen: Ein positives Prüfergebnis beinhaltet keine Zulassung und/oder Qualifikation des Musters durch LH/LHT. Diese muß beim LHT-Entwicklungsbetrieb beantragt werden (z.B. über das Formular 31199 "Definition/Genehmigung von Austauschmaterial).

7. Bearbeiter: Kisslat  
 8. Auftraggeber: VeBo-Schmidt  
 9. Datum: 09.05.08